

齿型 Форма зубів



Стандартна форма зубів

Стандартна форма зубів використовується для обробки всіх типів матеріалів.

- Доступні розміри: 13, 19, 27, 34 і 41мм.
- Доступні кроки зубів: 2/3, 3/4, 4/6, 5/8, 6/10, 8/12, 10/14.



Форма зубів із закругленою спинкою

Застосовується, в основному, для обробки заготовок великого діаметру і сталей, що важко обробляються.

- Доступні розміри: 27, 34 і 41мм.
- Доступні кроки зубів: 2/3 і 3/4.



Профільна форма зубів

Застосовується для різання труб, профільних заготовок та пакетного різання.

- Доступні розміри: 27, 34 і 41мм.
- Доступні кроки зубів: 3/4 і 4/6.

双金属带锯条齿型建议表

Таблиця вибору кроку зубів біметалічних стрічкових полотен

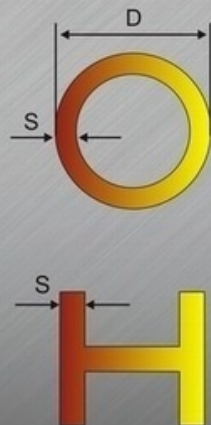
用于实心材料的锯齿 选择齿距用于切割实心材料

恒定的齿形	实心材料直径												锯齿	齿/英寸 (tpi)		
	6	10	20	30	50	80	100	120	200	300	400	500	800	(mm)		
	22	18	14	10	8	6	4	3		2		1.25	0.75			

变化的齿形	实心材料直径												锯齿	齿/英寸 (tpi)
	20	30	50	80	100	200	300	500	800	(mm)				
	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	3/4	2/3	1.4/2	0.75/1.25				

确定锯切管材和型材的正确锯齿

选择齿距用于切割管材和型材



D(mm)	20	40	60	80	100	150	200	300	500
S(mm)	齿/英寸 (tpi)								
2	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10
4	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6
5	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6
6	14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
8	14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50						2/3	2/3	2/3	1.4/2
75							2/3	1.4/2	1.4/2
100								1.4/2	0.75/1.25
150									0.75/1.25

Бездоганна якість

Надійні та високопродуктивні  
пили для різання металу

Welcome to Fuweisi



Fuweisi International Ltd.

ПП "СОУТЕХ" - офіційний представник в Україні

вул. Чубанова, 5, м. Запоріжжя, 69118

тел. (061) 709-18-61

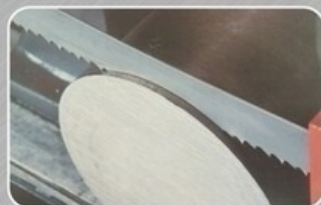
e-mail: mail@sawtech.com.ua

сайт: http://sawtech.com.ua

## M42/M51 Біметалеві стрічкові полотна

Наші біметалеві полотна виготовлені з виробленої в Німеччині швидкорізальної сталі M42 та M51 для вершини зуба та пружинної сталі для основного металу пили, методом зварювання лазером з подальшою обробкою на сучасному обладнанні. Твердість зубів досягає 67-69HRC.

Дані полотна використовуються для різання всіх типів матеріалів: різноманітних сталей, труб і профілів.



Поширені типорозміри та кроки зубів

mm	Доступні кроки						
19x0.90mm	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14		
27x0.90mm	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
34x1.10mm	2/3	3/4	4/6				
41x1.30mm	1/1.25	1.4/2	2/3	3/4	4/6		

## Твердосплавні стрічкові полотна

Наші твердосплавні стрічкопилні полотна складаються з основного металу та напайки із зносостійкого твердого сплаву, та виготовлені на найсучаснішому шліфувальному та зварювальному обладнанні. Висока ефективність даних полотен особливо відчутна при різанні сплавів, що не містять залізо та інших матеріалів із високою твердістю. Також підходять для високошвидкісного різання.

Ці стрічкові полотна можуть бути використані для різання графіту, алюмінію, бронзи, титанових сплавів та інших специфічних матеріалів.

Поширені типорозміри та кроки зубів

mm	Доступні кроки						
27 x 0.9mm	2/3	3/4					
34 x 1.1mm	2/3	3/4					
41 x 1.3mm	1.4/2	2/3	3/4				



## 锯切速度对照表

Таблиця вибору швидкості стрічкового полотна

被切割材料 Оброблюваний матеріал	锯带尺寸 розмір полотна	切割长度 розмір заготовки				
		27x0.9	34x1.1	41x1.3	54x1.6	67/80x1.6
结构钢 Конструкційні сталі	锯带速度 Швидкість полотна (m/min)	70-80	60-70	50-60	45-50	40-50
	切削率 Продуктивність (cm <sup>3</sup> /min)	50-60				
易削钢、低中碳钢 Низькоуглецеві сталі	锯带速度 Швидкість полотна (m/min)	65-80	55-70	50-65	40-55	40-55
	切削率 Продуктивність (cm <sup>3</sup> /min)	45-55				
合金钢、调质钢 Леговані сталі, загартовані сталі	锯带速度 Швидкість полотна (m/min)	55-70	50-65	45-60	40-55	40-55
	切削率 Продуктивність (cm <sup>3</sup> /min)	40-50				
轴承钢、弹簧钢、工具钢 Підшипникові сталі, пружинні сталі, інструментальні сталі	锯带速度 Швидкість полотна (m/min)	35-45	40-55	35-50	30-45	30-45
	切削率 Продуктивність (cm <sup>3</sup> /min)	30-40				
模具钢、高速工具钢 Лиття, швидкорізальні сталі	锯带速度 Швидкість полотна (m/min)	35-45	30-45	25-40	25-40	20-35
	切削率 Продуктивність (cm <sup>3</sup> /min)	20-35				
不锈钢、耐热钢 Нержавіючі сталі, жароміцні сталі	锯带速度 Швидкість полотна (m/min)	20-35	30-45	25-40	25-40	20-35
	切削率 Продуктивність (cm <sup>3</sup> /min)	20-30				
超耐热合金 Сплави на основі нікелю	锯带速度 Швидкість полотна (m/min)	20-27	15-20	12-18	8-15	8-15
	切削率 Продуктивність (cm <sup>3</sup> /min)	7-20				
铝合金、铝铸件 Алюмінієві сплави, алюмінієві литі сплави	锯带速度 Швидкість полотна (m/min)	55-75 (500-2000)	55-75 (500-2000)	55-75 (500-2000)	50-70	50-70
	切削率 Продуктивність (cm <sup>3</sup> /min)	50-70				
铜合金 Мідні сплави	锯带速度 Швидкість полотна (m/min)	50-70	50-70	50-70	40-60	40-60
	切削率 Продуктивність (cm <sup>3</sup> /min)	40-50				
石墨 Графіт	锯带速度 Швидкість полотна (m/min)	70-90 (200-500)	70-90 (200-500)	70-90 (200-500)	50-70	50-70
	切削率 Продуктивність (cm <sup>3</sup> /min)	40-50				
型钢 Профілі	锯带速度 Швидкість полотна (m/min)	50-70	50-70	50-70	45-65	45-65
	切削率 Продуктивність (cm <sup>3</sup> /min)	40-70				