



Прецизійні контурно-шліфувальні верстати Meister G3 та Meister V3

Серія шліфувальних верстатів Meister пропонує універсальні можливості для будь-якої галузі застосування - від простих завдань шліфування до найскладніших.

Заготовки зі сталі, твердих сплавів, кераміки та інших матеріалів можуть бути відшліфовані у ручному режимі або з використанням ЧПУ. Верстати оснащуються функціями виправлення та безперервного шліфування, і підходять для плоского та профільного шліфування.



Шпильки, що оформлюють



Контурне шліфування



Контурне шліфування

Всесвітньо визнані шедеври

Завдяки механізму швидкого ходу верстати Meister G3 та Meister V3 забезпечують неперевершену точність обробки поверхні та профільного шліфування. Передове стандартне обладнання включає верстати з ЧПК, функціями прецизійної правки і безперервного шліфування для вісей Y і X, шпинделем з керамічними підшипниками і гідравлічним охолодженням, а також повністю закритим корпусом.

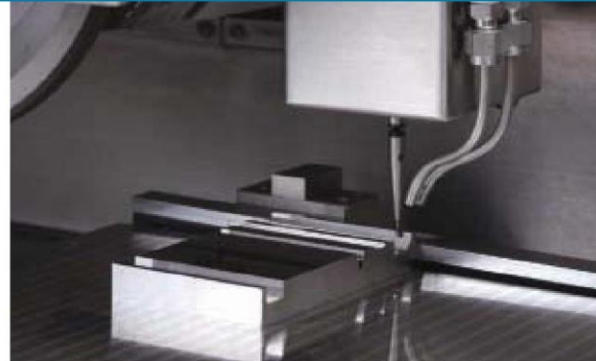
Блоки керування шліфувальних верстатів серії Meister забезпечують оптимальну працездатність. Ретельно розроблені макроси роблять

програмування дуже зручним, навіть для недосвідчених користувачів ЧПК.

Контактний датчик, встановлений на шліфувальній головці, виконує вимірювання заготовки. Залишкові припуски на шліфування розраховуються автоматично, і верстат повторює цикл шліфування автоматично до досягнення заданого розміру - швидко і безпечно. Контактний датчик також може визначити початкове положення шліфувального кола на заготовці.

Чотириразове підвищення продуктивності

Користувачі порівняли час обробки пари прес-форм та штампів, виготовлених із твердого сплаву. Зручне програмування з використанням програмного забезпечення Amada для шліфування та механізм з малим ходом забезпечують зменшення тривалості обробки до 75% порівняно з профілювальним верстатом з ЧПУ.



Автоматичне вимірювальне обладнання



Прецизійні деталі



Деталі прес-форм

Особливості Meister G3 та V3

- Зона шліфування
 - Meister V3: 6" x 14" (152 мм x 355 мм)
 - Meister G3: 8" x 16" (203 мм x 406 мм)
- Високоякісне обладнання для плоского, врізного та безперервного шліфування, а також виправлення
- Система швидкого ходу
- Шпиндель з керамічними підшипниками та частотою обертання 8000 об/хв (опція)
- Вимірювальні системи з високою дискретністю
- Контурне виправлення та контурне шліфування з використанням зовнішнього програмного забезпечення
- Вбудована технологія контактного виміру
- Три окремі маховики забезпечують просте налаштування та ручне керування
- Вбудована система охолодження забезпечує підвищену температурну стабільність

Система вертикальної подачі.

Симетрична конструкція колони зводить до мінімуму теплову деформацію, а покриття теплоізоляційних матеріалів забезпечує захист від змін температури та інших факторів навколишнього середовища.

Повністю замкнута система зворотнього зв'язку з мірною лінійкою з роздільною здатністю 0,05 мкм входить до стандартної комплектації верстата G3 Meister (опція для інших).

Шліфувальний шпиндель. У стандартну комплектацію всіх моделей входять двигун обертання шпинделя потужністю 3 к.с. (2,2 кВт) та інвертор.

Система охолодження шпинделя з маслоохолоджувачем ($\pm 1^{\circ}\text{C}$) входить до стандартної комплектації верстата Meister G3 (опція для інших).

Стіл. Стіл оснащений подвійними V-подібними напрямними, що забезпечують виняткову прямолінійність, а також системою поперечного приводу з керуванням сервоклапанами та функцією підстроювання.

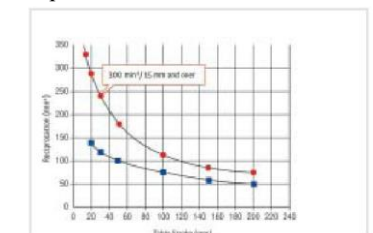
Верстат Meister V3 оснащений V-подібними напрямними з плоским днищем, що забезпечують високу швидкість та точність.

Станіна. Оптимальне положення натяжних болтів та ребер жорсткості на станині забезпечує швидкісне зворотньо-поступальне переміщення столу.

Нова панель керування. Ергономічна панель управління із фірмовим програмним забезпеченням дозволяє збільшити ефективність верстата.

ШВИДКЕ ЗВОТНО-ПОСТУПАЛЬНЕ ПЕРЕМІЩЕННЯ СТОЛУ

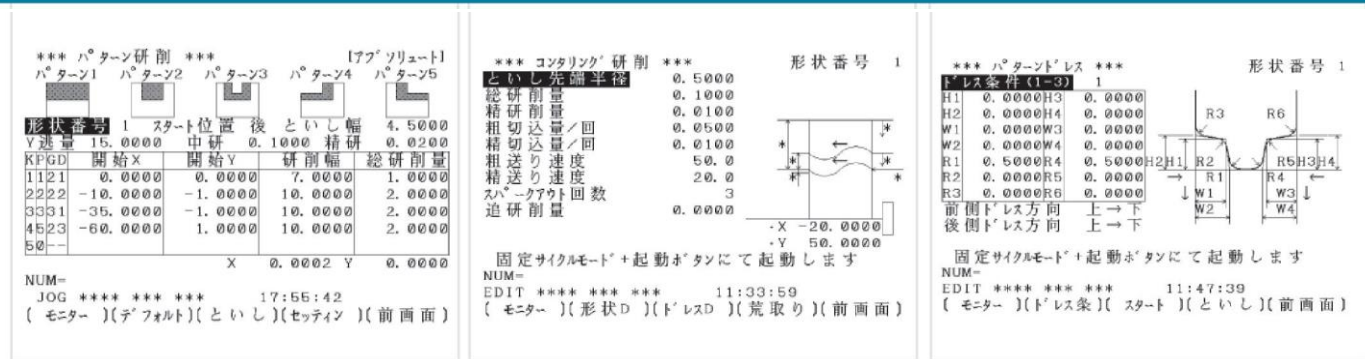
Швидкість зворотньо-поступального руху, що забезпечується шліфувальними верстатами серії Meister, у два-три рази перевищує швидкість будь-якої колишньої моделі, що суттєво підвищує ефективність верстата.



УМОВИ ДЛЯ ПОПЕРЕДЖЕННЯ ТЕПЛОВИХ ДЕФОРМАЦІЙ

Гідравлічний агрегат ізольований від основного корпусу, а температура гідравлічної оливи підтримується з точністю $\pm 1^{\circ}\text{C}$ за допомогою вбудованого регулятора температури оливи.

ПРЕЦИЗІЙНІ КОНТУРНО-ШЛІФУВАЛЬНІ ВЕРСТАТИ MEISTER G3 I V3



Шаблонне шліфування

Контурне шліфування

Шаблонне виправлення

Фірмове програмне забезпечення

Програмне забезпечення шліфувальних верстатів Meister G3 та V3 дозволить вашим операторам підвищити продуктивність без необхідності вивчення складного програмування ЧПК.

Шаблонне шліфування. Можливість простої обробки складних форм шляхом поєднання п'яти шаблонів. Комбінація функцій врізання та поперечної подачі дозволяє легко вибрати відповідну операцію обробки.

Контурне шліфування. Формувальне шліфування може бути виконане шляхом введення графічних даних для довільних форм.

Також можливе виконання чорнового шліфування за допомогою функції врізання, створені дані можуть бути збережені в пам'яті програм ЧПК.

Шаблонне виправлення. Введення з екрану розмірів, необхідних для обробки простих форм, дозволяє шліфувальним колам виконувати формування з використанням простого профільного пристрою редагування, профільного пристрою редагування з ЧПК або високошвидкісного дискового пристрою редагування. Шліфувальні кола також здатні виконувати формування під час обробки та переривчастої правки.

Технические характеристики станка

	MEISTER G3	MEISTER V3
ПРОДУКТИВНІСТЬ		
Робоча поверхня столу (Д x Ш)	21,6" x 7,8" (550 мм x 200 мм)	17,7" x 5,9" (450 мм x 150 мм)
Максимальне поздовжнє переміщення столу	23,6" (600 мм)	19,6" (500 мм)
Максимальне поперечне переміщення столу	9,8" (250 мм)	7,8" (200 мм)
Висота центрів шпинделя над столом	15,7" (400 мм)	15,7" (400 мм)
Стандартний розмір патрона (Д x Ш x В)	15,7" x 7,8" x 3,9" (400 мм x 200 мм x 100мм)	13,7" x 5,9" x 3,9" (350 мм x 150 мм x 100мм)
Поздовжня подача	3~131 фут/хв*	
ПЕРЕМІЩЕННЯ		
Максимальна кількість зворотно-поступальних рухів (величина ходу 15 мм)	250 хв ⁻¹ *	250 хв ⁻¹ *
Швидка поперечна подача (поштовова)	0~1312 фут/хв, 1640 фут/хв, 3280 фут/хв	
Подача від рукоятки	На оберт	0,0004", 0,004", 0,04", 0,15" (0,01 мм, 0,1 мм, 1,0 мм, 4,0 мм)
	На градус	0,000004", 0,00004", 0,0004", 0,0015" (0,0001 мм, 0,001 мм, 0,01 мм, 0,04 мм)
Мінімальний крок введення	0,000010" (0,0001мм)	
Система визначення положення	Скляна лінійка /0,05мкм	
Швидка (поштовова) подача шліфувальної головки	3,9"хв, 39"хв (100 мм/хв, 1000 мм/хв) (2 крока)	
Подача від рукоятки	На оберт	0,0004", 0,004", 0,04", 0,15" (0,01 мм, 0,1 мм, 1,0 мм, 4,0 мм)
	На градус	0,000004", 0,00004", 0,0004", 0,0015" (0,0001 мм, 0,001 мм, 0,01 мм, 0,04 мм)
Мінімальний крок введення	0,000010" (0,0001мм)	
Система визначення положення	Мірна лінійка 0,05 мкм (стандартна)	Мірна лінійка 0,05 мкм (опція)
Розмір (НД x ширина x ВД)	□8" x 0,25"~1" x □1,25"	□205 мм x 6,4 мм~25 мм x □31,75 мм)
Швидкість шліфувального шпинделя	500 хв ⁻¹ ~5000 хв ⁻¹	
Вимоги до двигуна	3к.с.~2P (22~2кВт-Р)	
ВІСЬ УПРАВЛІННЯ ЧПК	2 вісі одночасно	
ВИРОБНИЧА ПЛОЩА (Ш X Д X В)	105" x 80" x 74" (2670 мм x 2040 мм x 1900 мм)	74" x 58" x 74" (1880 мм x 1475 мм x 1900 мм)
ВАГА НЕТТО ВЕРСТАТА	5280 фунтів (2400 кг)	4840 фунтів (2200 кг)

* Швидкість столу залежить від навантаження на стіл.

Модельний ряд шліфувальних верстатів Amada