

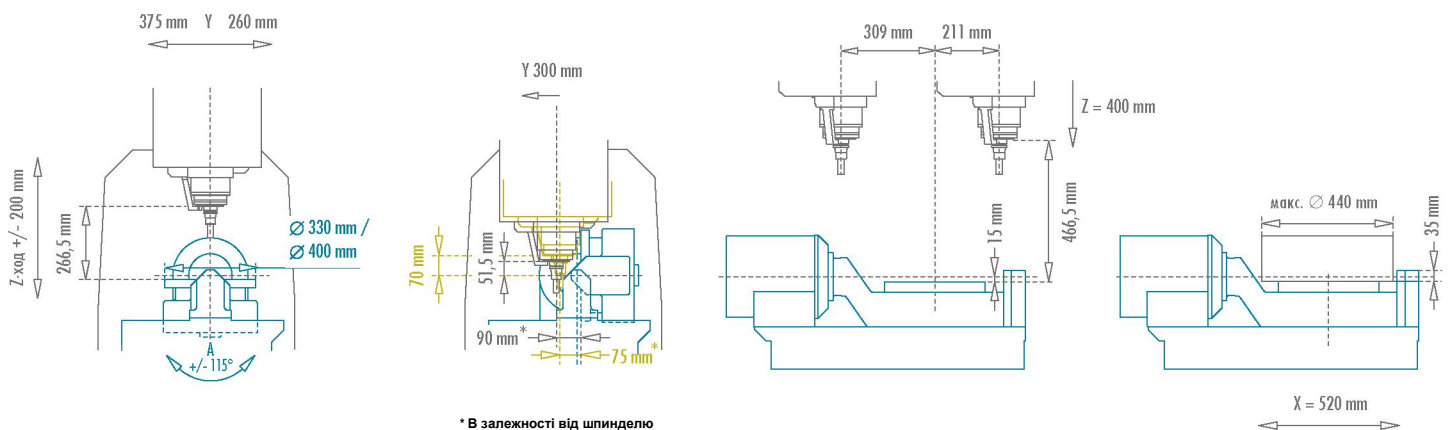
Röders RXP601 DS



тимчасове зображення

Вісь A 0°

Вісь A -90°

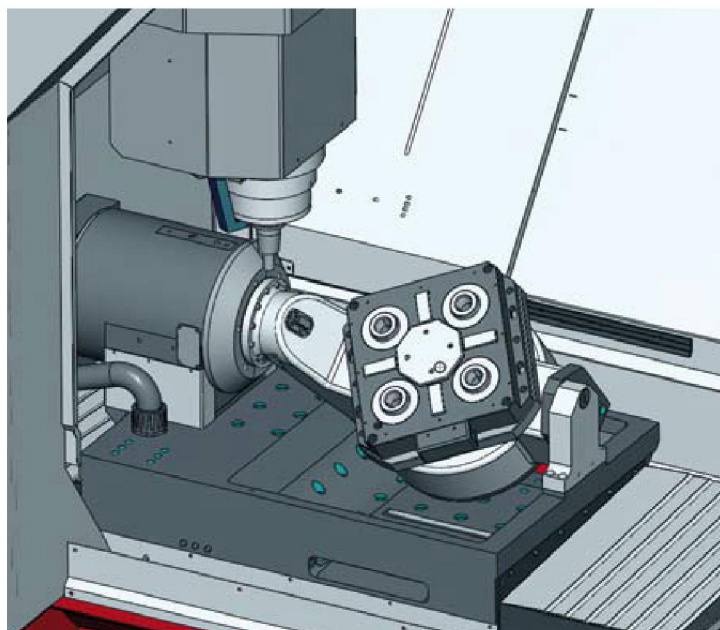


- > Висока динаміка по лінійних та кругових осях з використанням потужних лінійних приводів
- > Високоточна обробка завдяки спеціальній системі компенсації геометричних спотворень
- > Стандартні патрони, у тому числі UPC EROWA, можуть бути інтегровані у верстат
- > Верстат вміщується у стандартний контейнер для транспортування

Технічні характеристики

Робоча область	520 мм x 635 мм x 400 мм
Кут нахилу столу	+/-115 град.
Кут повороту столу	Не обмежений
Розмір робочого столу	400 мм круглий стіл або 330 мм квадратного типу
Вага заготовки	макс. 100кг
Подача	0 - 60.000 мм/хв
Шпіндель (стандарт)	36.000 об/хв, 15 кВт, HSK E50, макс. діаметр інструменту 20 мм
Інструментальний магазин	36 місць для HSK E50 (панцюгового типу, можливе завантаження під час обробки) опц. вбудований лазерний вимірник інструменту
Прицом стружки	2 стружкоприймачі, або конвеєр для стружки
Вага верстата	~9,5 Т
Габарити верстата	Ш 2900 мм x Д 2800 мм x В 2800 мм

- > Висока ефективність обробки завдяки високій жорсткості та оптимальному компонуванню інерційних мас
- > Двостороння підтримка поворотного столу для високої стабільності та точності
- > Контр-підшипники розраховані на навантаження до 4т
- > Високоточні оптичні лінійки на всіх вісях
- > Зносостійкі лінійні приводи на всіх вісях
- > Спеціальна 5-осьова компенсація геометричних спотворень
- > Точний контроль температури основних вузлів верстата
- > Для динамічної розв'язки поворот здійснюється під прямим кутом до вісі X
- > Оглядові вікна навколо зони обробки
- > Патрони для різних видів палет можуть бути інтегровані у поворотний стіл
- > Використання глобусного столу



План встановлення верстата ідентичний RXP801.

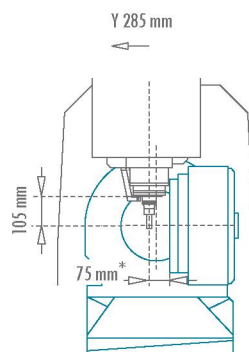
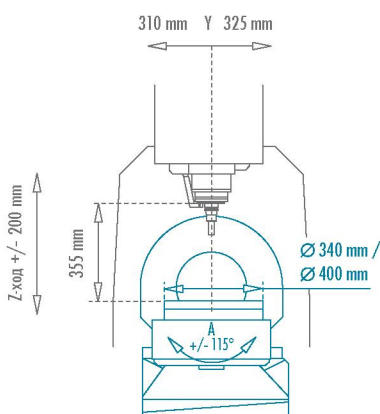
Röders RXP601 DSH



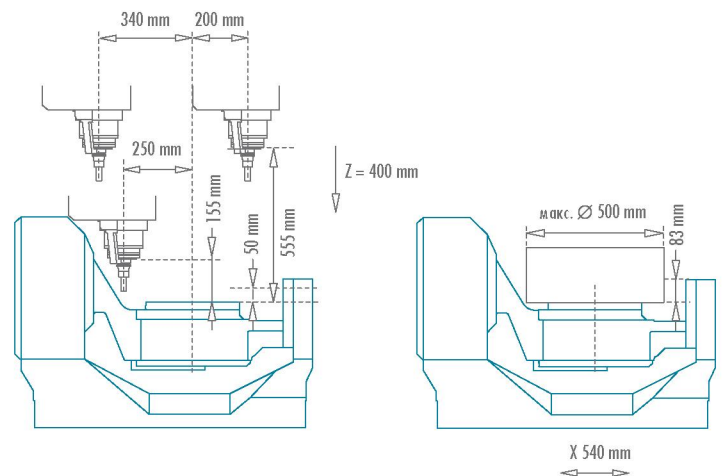
тимчасове зображення

Вісь А 0°

Вісь А -90°



* В залежності від шпинделю



- > Висока динаміка по лінійних та кругових осях з використанням потужних лінійних приводів
- > Високоточне оброблення завдяки спеціальній системі компенсації геометричних спотворень
- > Максимальний розмір заготовки по висоті та діаметру значено більший, ніж на RXP601DS

Технічні характеристики

Робоча область	540 мм x 635 мм x 400 мм
Кут нахилу столу	+/-115 град.
Кут повороту столу	Не обмежений
Розмір робочого столу	400 мм круглий стіл або 340 мм квадратного типу
Вага заготовки	макс. 200кг
Подача	0 - 60.000 мм/хв
Шпіндель (стандарт)	36.000 об/хв, 15 кВт, HSK E50, макс. діаметр інструменту 20 мм
Інструментальний магазин	36 місць для HSK E50 (панцюгового типу, можливе завантаження під час обробки) опц. вбудований лазерний вимірник інструменту
Прицом стружки	2 стружкоприймачі, або конвеєр для стружки
Вага верстата	~10 Т
Габарити верстата	Ш 2950 мм x Д 2800 мм x В 3050 мм

- > Висока ефективність обробки завдяки високій жорсткості та оптимальному компонуванню інерційних мас
- > Двостороння підтримка поворотного столу для високої стабільності та точності
- > Контр-підшипники розраховані на навантаження до 7т
- > Високоточні оптичні лінійки на всіх вісях
- > Зносостійкі лінійні приводи на всіх вісях
- > Спеціальна 5-осьова компенсація геометричних спотворень
- > Точний контроль температури основних вузлів верстата
- > Для динамічної розв'язки поворот здійснюється під прямим кутом до вісі X
- > Оглядові вікна навколо зони обробки
- > Патрони для різних видів палет можуть бути інтегровані у поворотний стіл
- > Використання глобусного столу



План встановлення верстата ідентичний RXP801.