

Утилізація ЗОР

Моніторинг їхньої якості

1. Моніторинг ЗОР

В ідеалі якість ЗОР має контролюватись постійно. Необхідно видаляти з ЗОР тверді та рідкі забруднювачі, як то : мехдомішки, абразивні опади, мастильні матеріали. Для цього використовуються різноманітні методи очищення; центрифугування та фільтрації, тому що тільки чисті рідини підвищують продуктивність та знижують знос обладнання. Якість емульсії у резервуарах має перевірятися хоча б щотижня, а краще – щодня, оскільки це підвищує термін служби ЗОР.

* Занадто м'яка вода (менше 175 ррт Ca CO) викликає підвищене піноутворення, тому її жорсткість повинна бути підвищена.

Додатковий метод усунення; додати антипінні присадки, змінити весь робочий об'єм ЗОР, перевірити ущільнення насоса, рівень рідини.

2. Заміна ЗОР

Термін служби ЗОР залежить від чистоти системи, а у разі використання рідини на водній основі – і від біочистоти (дезінфекції) системи.

3. Утилізація та переробка відпрацьованих ЗОР

Утилізація відпрацьованих ЗОР проводиться відповідно до місцевих природоохоронних норм.

При використанні ЗОР на водній основі, що містять у середньому 3% органічних сполук, які можуть розглядатися як забруднення при скиданні у природні водоймища або водоочисні споруди.

Зазвичай потрібна дорога обробка. Звичайні методи очищення не завжди прийнятні для різних типів ЗОР, що застосовуються у металообробці. ГДК забруднень в утилізованих ЗОР на водній основі визначається державними та місцевими природоохоронними нормативами та актами.

Існуючі методи знешкодження емульсій можна поділити на три основні групи:

- Термічні;
- фізико-хімічні;
- Біологічні.

Одним з найбільш поширених способів знешкодження відпрацьованих емульсій є їхнє попереднє очищення від грубих механічних домішок і масел (випарювач).

Сьогодні найбільш перспективним методом очищення є метод мембранної фільтрації.



Технологічна схема розкладання відпрацьованих ЗОР, полягає у попередньому очищенні від грубих механічних домішок і масел, руйнуванні емульсії за допомогою мембранної технології з подальшим спалюванням концентрату в сучасних екологічно безпечних комплексах термічного знищення відходів.

ЗОР на основі синтетичного концентрату не вимагає спеціальних заходів утилізації повністю відпрацьованого розчину ЗОР. Відпрацьований робочий розчин можна зливати у каналізацію або утилізувати за існуючою технологією підприємства.

* ЗОР (синтетична) зберігає свою біостійкість у теплу пору року протягом 6 місяців без очищення та більше 1,5 років – з очищенням від забруднень, коригування ЗОР – один раз на два тижні.

