

Рекомендації щодо застосування полотен компанія AMADA

1. Вибір кроку зубів полотна відносно довжини різку суцільного матеріалу:

- до 30мм – крок 6/10;
- від 30мм до 45мм – крок 5/7;
- від 45мм до 70мм – крок 4/6;
- від 70мм до 170мм – крок 3/4;
- від 170мм до 300мм – крок 2/3;

Підбір полотен залежно від марки матеріалу для порізки:

- ст.3, ст.20, ст.45, 40X, алюміній, бронза, латунь використовуються полотна марки **Super8, SGLB та Cobalt8** (швидкість полотна 40 – 45м/хв.)
- У8, У10, 40X використовуються полотна марки **SHL**. (швидкість полотна 25 – 30м/хв.)
- 12X18H10T використовуються полотна марки SHL або **Sigma**. (швидкість полотна 20 – 25м/хв.)
- для порізки важкообробних матеріалів використовуються полотна M71 марки **MHL-G** або **MHL**. (швидкість полотна 20 м/хв.)

При встановленні нового полотна на верстат необхідно виконати притирання полотна. Притирання полотна виконується за швидкості 20 – 25 м/хв. і за мінімальної подачі. Для конструкційних сталей та кольорового металу притирання становить 4000 см², для інструментальних та загартованих сталей притирання становить 2000 см². При порізці нержавіючих сталей притирання виконується в процесі різання, так як при порізці цієї сталі швидкість полотна становить 20-25 м/хв.

2. Для різання профільної заготовки типу кут, швелер, труба, двотавр, використовується полотно марки **Protector**. Це нове полотно успішно розроблене з акцентом на прийняття мір проти сколювання і дрібнення зубів.

Вибір кроку полотна відносно товщини стінки:

- до 1мм., крок полотна 10/14;
- від 1мм до 2мм – крок полотна 8/12 або 6/10;
- від 2мм до 3мм – крок полотна 6/10 або 5/7;
- від 3мм до 5мм – крок 4/6;
- більше 5мм – крок 3/4.

На полотнах Protector притирання зубів не потрібне.

3. Подача полотна визначається оператором по формі стружки. Стружка повинна бути не мілка і не перепалена.

Всі полотна зварюються в кільця на найкращому у світі зварювальному обладнанні фірми IDEAL (Німеччина).

Виробництво стрічкових полотен сертифіковане за міжнародним стандартом ISO 9001:2000 та ISO 14001:2004.